

PLASTISOL PROCESO TRIPLE

Presentan las mismas características del Plastisol Proceso pero cuando es necesario realizar un trabajo con mayor intensidad de color, recomendamos el Proceso Triple. Están desarrollados para la impresión directa mojado sobre mojado, también se pueden usar sobre fondos oscuros anteponiéndoles una base de fondo.

Propiedades

Excelente transparencia .
Alta concentración de pigmentos.
Mayor intensidad del color.
Tacto suave.
Rápido secado en el flash.
Excelentes solidez.
Baja pegajosidad y acumulación de tinta.

Curado

Este se realiza a temperaturas entre 145°C y 165°C , es importante tener en cuenta el depósito de tinta sobre el tejido, ya que ésta modifica el tiempo de exposición. Dicho tiempo variará de acuerdo al tipo de horno que se utilice, a gas, infrarrojo o por convección .
Es conveniente realizar ensayos previos.

Recomendaciones para la impresión

Estampar usando los colores según su orden de amarillo a negro. La impresión debe hacerse sobre un fondo blanco para lograr la efectividad del diseño cuatricromático.
Malla: 100-140 hilos/cm. Monofilamento poliéster , alta tensión , baja elongación.
La tensión no deberá ser inferior a 25 Newtons. Se recomienda que todos los bastidores tengan la misma tensión.
Fotoemulsiones: utilizar emulsiones directas , Diazo resistente a los solventes, Duales o Fotopolímeras.
Squeegee(espátula): Poliuretano 65-80 shore.

Limpieza

Todos los elementos usados en la impresión pueden ser limpiados con nuestra línea de Removedores de Tinta G&B, son ecológicos, biodegradables, no tóxicos y se enjuagan con agua fría.

Aditivos

Base Soft: Se puede utilizar para reducir la viscosidad de las tintas y darle tacto mas suave.

Base transparente 9050,9070,9080: Son Bases transparentes y semitransparentes que se usan para reducir el color y estirar la tintas.

Copoliamida: Aditivo para usar cuando se imprimen fibras sintéticas de difícil anclaje. Agregar a la tinta entre un 2% y un 5%.

ADVERTENCIA

Esta información técnica es orientativa sin que esto genere ningún compromiso de nuestra parte por el uso inadecuado de nuestros productos. Efectuar ensayos previos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.